

電子制御キルト補修縫いマシン

PATTERN FOLLOWING SEWING MACHINE

Y&Y-TCR-2200



用途

- ① キルティングマシンで縫製時の糸切れ等のトラブルによる未縫製部分の補修縫い
- ② クッション等の模様縫い
- ③ ベビー布団等の小さな布団への自動模様縫い
- ④ シート・ソファ等のパターン縫い
- ⑤ その他、プリント模様等に現物合わせでキルティングをするなど

This machine, Y&Y-TCR-2200 can mend un-sewn part of quilt to easily.
By using infrared marker to follow the un-sewn part of quilts to memorize, need not skilled operators.

- ☆ Exact movement due to NC type 3 axis control.
- ☆ Easy change of sewing speed and stitch length.
- ☆ Sewing patterns can be programmed by following them with an infrared marker (PAT.P.).
- ☆ Besides mending operation, the machine can make outline sewing of picture pattern and applique on each sewn item as well as continuous point sewing on small items like cushions.

操作方法

縫製物を機械にセットし縫合模様を赤外線マーカで追尾記憶させ後はスタートボタンを押すだけで狙ったところを縫製できる、簡単操作で熟練者不要のミシンです。

主な特徴

- ① 赤外線マーカで縫いたい箇所の模様を追尾してプログラムできます〔PAT.P〕
- ② NC 3 軸制御により正確な模様縫いが可能です
- ③ 記憶させた縫いプログラムは何度でも再生可能です
- ④ 縫い始めの位置を赤外線マーカで教えることにより、すでに記憶されているパターンを何度でも縫製できます
- ⑤ 針棒ストローク 52mm の厚物仕様ではカタ綿入り厚物の縫製も可能です
- ⑥ 模様追尾プログラムを行うときは、ミシンは縫製範囲外に待機しているためプログラムが簡単に行えます
- ⑦ 送り機構に前後ローラーとパネルカット搬送テーブルを装備していますので、ロール状（連続キルティング）はもとより製品サイズにカットした 1 枚ものにも対応します

ミシン仕様

SPECIFICATION

使用ミシン頭部 Sewing head	YAD-352	使用針 Needle	134 (DP×5) #80~140 / 134 SNA11 #80~140 135×17 (DP×17) #120~140 135×17 SAN11 #120~140
コントロール方式 Control system	N/C 同時 3 軸 直線/円弧補間 N/C simultaneous 3-axis control, Linear/arc interpolation	使用釜 Shuttle	HSM-A or B
縫い種類 Type of stitch	1 本針本縫い One needle lock stitch	最大縫製エリア Sewing area	800(W)×2200(L)
布押え方式 Quilt holding system	間欠方式特殊強制押え Intermittent forced holding	設置スペース Installation dimensions	3130(W)×5760(L)×1860(H)
ミシン回転数 Revolution speed	2000max/RPM	モーター出力 Power	0.75KW ミシン用モーター 1 基 Sewing motor
送り速度 Feeding speed	1~300mm/SEC.		0.75KW Y 軸用モーター 1 基 Servo motor
縫い目ピッチ Stitch pitch	0.1~9.9mm		0.75KW X 軸用モーター 1 基 Servo motor
針棒ストローク Needle rod stroke	35mm (52mm)		0.4KW ロール用モーター 2 基 Roll drive motor
			0.2KW パネル用モーター 1 基 Panel table drive motor
		最大消費電力 Total power consumption	4KW 3 相 200V 4KW 3-phase 200V